

DOKUMENTACJA BEZPIECZEŃSTWA

INFORMACJA

**Na temat środków bezpieczeństwa
i sposobów postępowania na wypadek
wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na
terenie Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.**

Jan Pytlewski

PREZES ZARZĄDU
ORION ENGINEERED CARBONS SP. Z O.O.

Podpis

PREZES ZARZĄDU

Jan Pytlewski

Jasło 2024 rok

INFORMACJA

Na temat środków bezpieczeństwa i sposobów postępowania na wypadek wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na terenie Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.



Luty 2024 r.

I. Oznaczenie prowadzącego zakład

NAZWA I ADRES ZAKŁADU	Orion Engineered Carbons Sp. z o.o. ul. 3-go Maja 83 38-200 Jasto
KONTAKT	tel. 13 44 66 390, fax. 13 44 66 497 jan.pytlewski@orioncarbons.com
SKŁAD ZARZĄDU	Prezes Zarządu – Jan Pytlewski

II. Wskazanie osoby udzielającej informacji

PREZES ZARZĄDU – Jan Pytlewski lub osoba przez niego upoważniona

III. Potwierdzenie, że zakład podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym

Zgodnie z klasyfikacją dokonaną na podstawie rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016, poz. 138), Zakład Orion Engineered Carbons Sp. z o.o. w Jaśle jest zakładem o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Zgodnie z wymaganiami Ustawy Prawo ochrony środowiska z dnia 27 kwietnia 2001 r. (Dz.U. 2024 poz. 54), zostały zrealizowane wszystkie obowiązki spoczywające na prowadzącym zakład o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. W szczególności opracowano:

- Raport o Bezpieczeństwie - grudzień 2005 r., aktualizacja luty 2024 r.,

ORION ENGINEERED CARBONS SP. Z O.O.
tel. 13 44 66 497, fax. 13 44 66 4907, 38- 200 Jasto ul. 3 Maja 83
e-mail: jas@orioncarbons.com

INFORMACJA

Na temat środków bezpieczeństwa i sposobów postępowania na wypadek wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na terenie Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.



Luty 2024 r.

- Program Zapobiegania Awariom – grudzień 2005 r.; aktualizacja luty 2024 r.,
- System Zarządzania Bezpieczeństwem – maj 2016 r., aktualizacja luty 2024 r.,
- Wewnętrzny Plan Operacyjno-Ratowniczy - grudzień 2005 r.; aktualizacja luty 2024 r.

IV. Zakres działalności prowadzonej w zakładzie

Przedmiotem działalności Spółki, zgodnie z KRS, jest:

1. Produkcja chemikaliów nieorganicznych podstawowych pozostałych
2. Produkcja chemikaliów organicznych podstawowych pozostałych
3. Wytwarzanie energii elektrycznej
4. Przesyłanie energii elektrycznej
5. Dystrybucja energii elektrycznej
6. Produkcja ciepła (pary wodnej i gorącej wody)
7. Dystrybucja ciepła (pary wodnej i gorącej wody)
8. Pobór i uzdatnianie wody, z wyjątkiem działalności usługowej
9. Sprzedaż hurtowa wyrobów chemicznych
10. Handel detaliczny, z wyjątkiem sprzedaży pojazdów mechanicznych i motocykli, naprawa artykułów użytku osobistego i domowego
11. Przetwarzanie odpadów i złomu
12. Dystrybucja paliw gazowych w systemie sieciowym
13. Pranie i czyszczenie wyrobów włókienniczych i futrzarskich
14. Wynajem nieruchomości na własny rachunek
15. Wynajem maszyn i urządzeń oraz wypożyczanie artykułów użytku osobistego

Podstawową działalnością Zakładu jest produkcja sadz technicznych oraz pary wodnej i energii elektrycznej. Proces wytwarzania sadz technicznych polega na termicznym rozkładzie oleju do produkcji sadz technicznych w węźle reaktora, w wyniku którego powstaje mieszanina sadzowo-gazowa. Sadza luźna wydzielana z mieszaniny sadzowo-gazowej jest zagęszczana w procesie mokrej granulacji, a następnie suszona i magazynowana jako wyrób gotowy do sprzedaży. Oddzielony od sadzy gaz poreakcyjny jest podawany procesowi utylizacji, w wyniku którego powstaje para wodna wykorzystywana w systemach grzewczym lub generatorach energii elektrycznej.

Sadze techniczne produkowane w Orion Engineered Carbons Sp. z o. o. wykorzystywane są głównie w przemyśle gumowym do produkcja opon samochodowych i innych wyrobów gumowych.

INFORMACJA

Na temat środków bezpieczeństwa i sposobów postępowania na wypadek wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na terenie Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.



Luty 2024 r.

Zakład zatrudnia 69 osób (stan na 31 stycznia 2024 r.).

W celu zminimalizowania lub wyeliminowania ryzyka związane go z możliwością wystąpienia poważnej awarii przemysłowej oraz ograniczenia jej ewentualnych skutków Zakład wdrożył i utrzymuje i ciągle doskonali System Zarządzania Bezpieczeństwem, który stanowi jeden z elementów certyfikowanego Zintegrowanego Systemu Zarządzania; Jakością, Środowiskiem i BHP spełniającego wymagania norm ISO 9001 i ISO 14001. W Systemie Zarządzania Bezpieczeństwem uwzględniono wszystkie komórki organizacyjne współpracujące i uczestniczące w szeroko pojętym zarządzaniu bezpieczeństwem na etapie prewencji, kontroli, wykrycia i likwidacji skutków poważnej awarii przemysłowej. Obsługę i nadzór nad instalacjami wyposażonymi w układy sterowania, systemy pomiarowe oraz systemy zabezpieczające i ostrzegawcze przed zanieczyszczeniem atmosfery, wody i gleby sprawują wykwalifikowani i kompetentni pracownicy.

INFORMACJA

Na temat środków bezpieczeństwa i sposobów postępowania na wypadek wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na terenie Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.



Luty 2024 r.

V. Charakterystyka substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o dużym ryzyku

Ze względu na stosowanie olejów węgl- i ropopochodnych jako surowców do produkcji sadz zakład Orion Engineered Carbons Sp. z o.o. został zaliczony do zakładu o dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. Poniżej przedstawiono oznaczenia oraz kategorie zagrożeń tych substancji (pozycje 1 do 14) oraz innych występujących w zakładzie substancji niebezpiecznych.

Tabela 1 Rodzaje substancji niebezpiecznych występujących w OEC i ich charakterystyka

Lp.	Nazwa substancji chemicznej	Grupa substancji	Nr CAS	Klasyfikacja CLP	
				Klasa zagrożenia i kody kategorii	Kody zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia**
1.	Olej do produkcji sadzy – Dostawca: DEZA, a.s. Valašské Meziříčí, Republika Czeska	Surowiec do produkcji sadzy	Nie określono w k.ch. 90640-86-1 292-607-4 dla głównego składnika – ciężkiego oleju antracenowego	Carc. 1B Muta. 1B Repr. 1B Skin Sens.1 Eye Irrit. 2 Skin irrit. 2 STOT RE. 2 Aquatic Chronic 2	H350 H340 H360 - FD H317 H319 H315 H373 H411
2.	Smoła koksownicza Dostawca: Koksownia „Przyjaźń” (JSW KOKS S.A.)	Surowiec do produkcji sadzy	65996-89-6	Skin Sens. 1 Muta. 1B Carc. 1A Repr. 1B Aquatic Chronic 3	H317 H340 H350 H360 H412
3.	Smoła węglowa wysoko-temperaturowa Dostawca: AcelorMittal S.A.	Surowiec do produkcji sadzy	65996-89-6	Skin Sens. 1 Muta. 1B Carc. 1A Repr. 1B Aquatic Chronic 3	H317 H340 H350 H360 H412
4.	Popirolityczny olej opałowy Dostawca: UNIPETROL	Surowiec do produkcji sadzy	64742-90-1	Skin Irrit. 2 Muta. 1B Carc. 1A Aquatic Chronic 2	H315 H340 H350 H411

INFORMACJA

Na temat środków bezpieczeństwa i sposobów postępowania na wypadek wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na terenie Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.



Luty 2024 r.

Lp.	Nazwa substancji chemicznej	Grupa substancji	Nr CAS	Klasyfikacja CLP	
				Klasa zagrożenia i kody kategorii	Kody zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia**
5.	CRACKEROEL 071 (smoła z krakingu parowego) Dostawca: Basell Polyolefine GmbH	Surowiec do produkcji sadzy	64741-62-4	Skin Irrit. 2 Muta. 1B Carc. 1A Aquatic Chronic 2	H315 H340 H350 H411
6.	Carbon Black Feed Dostawca: Dow Europe GmbH	Surowiec do produkcji sadzy	68513-69-9	Skin Irrit. 2 Eye Irrit. 2 Muta. 1B Carc. 1B Aquatic Chronic 2	H315 H319 H340 H350 H411
7.	Destylaty (ropy naftowej), destylaty ropy naftowej z krakowania z parą wodną Dostawca: LUKOIL Neftohim Burgas AD	Surowiec do produkcji sadzy	Nie określono w k.ch. dla głównego składnika 68477-38-3 - Destylaty (ropy naftowej), z krakowania	Skin Irrit. 2 Muta. 1B Carc. 1B Aquatic Chronic 2	H315 H340 H350 H411
8.	FUEL OIL, RESIDUAL ; HEAVY FUEL OIL (UN 3082) Dostawca: TOTAL PETROCHEMICALS & REFINING SA/NV	Surowiec do produkcji sadzy	68476-33-5	Carc. 1B Repr. 2 STOT RE. 2 Aquatic Acute 1 Aquatic Chronic 1	H350 H361d H373 H400 H410
9.	Residual Oil Highsulphur (ZOVS) Dostawca: Orlen UNIPETROL RPA, s.r.o.	Surowiec do produkcji sadzy	68476-33-5	Acute Tox. 4 Carc. 1B Repr. 2 STOT RE. 2 Aquatic Acute 1 Aquatic Chronic 1	H332 H350 H361 H373 H400 H410
10.	Clarified oils (petroleum), catalytic cracked Dostawca: Rosneft Deutschland GmbH	Surowiec do produkcji sadzy	64741-62-4	Acute Toxic. 4 Carc. 1B Repr. 2 STOT RE. 2 Aquatic Acute 1 Aquatic Chronic 1	H332 H350 H361d H373 H400 H410

INFORMACJA

Na temat środków bezpieczeństwa i sposobów postępowania na wypadek wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na terenie Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.



Luty 2024 r.

Lp.	Nazwa substancji chemicznej	Grupa substancji	Nr CAS	Klasyfikacja CLP	
				Klasa zagrożenia i kody kategorii	Kody zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia**
11.	Carbon Black Feedstock R43 Dostawca: RÜTGERS Germany GmbH	Surowiec do produkcji sadzy	Nie określono w k.ch. dla głównego składnika 90640-86-1- Destylaty (smoła węglowa), oleje ciężkie	Skin Irrit. 2 Skin Sens. 1 Muta. 1B Carc. 1A Repr. 1B STOT RE 2 Asp. Tox. 1 Aquatic Chronic 2	H315 H317 H340 H350 H360 - FD H373 H304 H411
12.	Residues (petroleum) catalytic cracking Dostawca: Shell Trading Rotterdam B.V.	Surowiec do produkcji sadzy	92061-97-7	Acute Tox. 4 Repr. 2 Carc. 1B STOT RE. 2 Aquatic Acute 1 Aquatic Chronic 1	H332 H361 H350 H373 H400 H410
13.	Olej opałowy ciężki Dostawca: Polski Koncern Naftowy ORLEN S.A.	Surowiec do produkcji sadzy	68476-33-5	Carc. 1B Repr. 2 Acute Tox. 4 STOT RE. 2 Aquatic Acute 1 Aquatic Chronic 1	H350 H361 H332 H373 H400 H410
14.	Carbon Black Feedstock Typ K Dostawca: Rain Carbon Germany GmbH	Surowiec do produkcji sadzy	Nie określono w k.ch. dla głównego składnika 90640-86-1 - Destylaty (smoła węglowa), oleje ciężkie	Acute Tox. 4 Skin Irrit. 2 Eye Dam. 1 Skin Sens. 1 Muta. 1B Carc. 1A Repr. 1B STOT RE 2 Asp. Tox. 1 Aquatic Chronic 2	H302 H315 H318 H317 H340 H350 H360FD H373 H304 H411
15.	Gaz ziemny wysokometanowy	Gazy (paliwo)	8006-14-2	Flam. Gas 1 Press. Gas	H220 H280
16.	Gaz poreakcyjny – produkt uboczny w procesie produkcji sadz technicznych	Gaz poreakcyjny	-	Flam. Gas 1 Press. Gas	H220 H280

INFORMACJA

Na temat środków bezpieczeństwa i sposobów postępowania na wypadek wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na terenie Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.



Luty 2024 r.

VI. Informacje dotyczące głównych scenariuszy awarii przemysłowej oraz środków bezpieczeństwa, które zostaną podjęte w przypadku wystąpienia awarii

Zgodnie z wynikami analiz ryzyka, wykonanych w ramach opracowania Raportu o bezpieczeństwie, rodzajami zagrożeń, które mogą prowadzić do wystąpienia poważnej awarii, są zdarzenia związane z niekontrolowanym wyciekiem i pożarem olejów procesowych.

Niekontrolowany wyciek oleju procesowego może wystąpić w wielu miejscach instalacji rozładunku i magazynowania olejów procesowych, a także na linii przetłaczania olejów do węzła reaktorów i kotłów PKK. Ze względu na właściwości substancji, wyciek oleju procesowego może powodować negatywne skutki dla środowiska wodno-gruntowego. Przedstawione w kartach charakterystyk kody zagrożeń wskazują, iż większość substancji może powodować przewlekłą toksyczność dla środowiska wodnego.

Z uwagi na zastosowane w zakładzie środki ochronne nie przewiduje się, aby opisany wyżej scenariusz awaryjny powodował oddziaływania wykraczające poza teren Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.

Pożar olejów procesowych jest bardzo mało prawdopodobny m.in. ze względu na wysoką wartość temperatury. W Raporcie o Bezpieczeństwie wykazano, że najwyższe oddziaływania może spowodować pożar w obwałowaniu zbiorników 3x3000 m³ z olejami procesowymi. Zasięg oddziaływania cieplnego o natężeniu promieniowania 4 i 7 kW/m² wykracza nieznacznie poza teren zakładu i obejmuje teren należący do sąsiadującego zakładu Unimot Infrastruktura Sp. z o.o. i tereny zielone południe i wschód od zakładu. Oddziaływanie cieplne o natężeniu 4 kW/m² powoduje ból po 20 sekundach, a oddziaływanie o natężeniu 7 kW/m² – ból po 10 s. Należy jednakże zaznaczyć, iż powyższe oddziaływanie odnosi się do nie osłoniętej skóry. Skutki promieniowania cieplnego będą mniejsze w przypadku ukrycia się przed bezpośrednim oddziaływaniem promieniowania cieplnego i osłonięcia odzieżą części ciała.

Wykaz zastosowanych środków zapobiegawczych i działań, które będą podjęte w przypadku wystąpienia niekontrolowanego wycieku oleju procesowego:

INFORMACJA

Na temat środków bezpieczeństwa i sposobów postępowania na wypadek wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na terenie Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.



Luty 2024 r.

Tabela 1 Wykaz zastosowanych środków zapobiegawczych i działań, które będą podjęte w przypadku wystąpienia niekontrolowanego wycieku oleju procesowego

Lp.	Środki zapobiegawcze i działania	Cel
1	Ogłoszenie alarmu i informacja odpowiednich służb	Organizacja działań ratowniczych
2	Wykorzystanie systemu zdalnie sterowanych zaworów odcinających pozwalających na wyłączenie poszczególnych węzłów instalacji	Ograniczenie ilości uwolnionej substancji
3	Wykorzystanie systemu zbierania wycieków (tace, obwałowania, ekran itowy)	Ograniczenie rozprzestrzeniania niebezpiecznych substancji do środowiska
4	Natychmiastowa reakcja GRCh	Ograniczenie ilości uwolnionej substancji, ograniczenie rozprzestrzeniania niebezpiecznych substancji do środowiska
5	Ewentualne działanie PSP	Ograniczenie skutków awarii

Wykaz zastosowanych środków zapobiegawczych i działań, które będą podjęte w przypadku wystąpienia pożaru w zbiorniku:

Tabela 2 Wykaz zastosowanych środków zapobiegawczych i działań, które będą podjęte w przypadku wystąpienia pożaru w zbiorniku.

Lp.	Środki zapobiegawcze i działania	Cel
1	Ogłoszenie alarmu i informacja odpowiednich służb	Organizacja działań ratowniczych
2	Natychmiastowa reakcja GRCh	Ewakuację osób poszkodowanych i zagrożonych
3	Zwiększenie ciśnienia w sieci ppoż	Zapewnienie wody do celów gaśniczych
4	Działania PSP	Gaszenie zbiornika
5	Wykorzystanie systemu zbierania wycieków (tace, obwałowania, ekran itowy)	Ograniczenie rozprzestrzeniania się niebezpiecznych substancji do środowiska (o ile wystąpi rozszczelnienie)
6	Wykorzystanie systemu zdalnie sterowanych zaworów odcinających pozwalających na wyłączenie poszczególnych węzłów instalacji	Ograniczenie możliwości uwolnienia olejów na zewnątrz instalacji

INFORMACJA

Na temat środków bezpieczeństwa i sposobów postępowania na wypadek wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na terenie Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.



Luty 2024 r.

VII. Informacja o sposobie ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej

W tabeli 3 przedstawiono informacje o sposobie ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej. Informacja ta dotyczy wyłącznie scenariusza awaryjnego, którego zasięg oddziaływania wykracza poza teren zakładu, tj. pożaru w obwałowaniu zbiorników 3x3000m³.

Tabela 3 Informacja o sposobie ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej

INFORMACJA O SPOSOBIE OSTRZEGANIA I POSTĘPOWANIA SPOŁECZEŃSTWA W PRZYPADKU WYSTĄPIENIA AWARII PRZEMYSŁOWEJ	
SCENARIUSZE AWARII KTÓRYCH ZASIĘG WYKRACZA POZA TEREN ZAKŁADU	
Scenariusz 1	opis/nazwa scenariusza
	Pożaru w obwałowaniu zbiorników 3x3000m ³
	rodzaj zagrożenia
	Oddziaływanie promieniowania cieplnego
	teren objęty zagrożeniem
	– Oddziaływanie promieniowania cieplnego o natężeniu do 7kW/m ² – teren zakładu Unimot Infrastruktura Sp. z o.o. (przy granicy z działką Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.) – Oddziaływanie promieniowania cieplnego o natężeniu do 4kW/m ² – teren zakładu Unimot Infrastruktura Sp. z o.o. (przy granicy z działką Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.) – Oddziaływanie promieniowania cieplnego o natężeniu poniżej 4kW/m ² – najbliższy teren po stronie południowej Orion Engineered Carbons Sp. z o.o. (wokół zbiorników magazynowych)
	sposoby ostrzegania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej
	Ostrzeganie społeczeństwa jest realizowane przez syrenę alarmową znajdującą się na terenie zakładu (alarm trzeciego stopnia) – sygnał o długości 10 sekund, powtarzany jest przez trzy minuty z przerwami 15-25 sekund (ogłoszenie alarmu trwa trzy minuty a sygnał jest dziewięciokrotnie modulowany). Pracownicy zakładu Unimot Infrastruktura Sp. z o.o. są dodatkowo powiadamiani drogą telefoniczną.
	sposoby postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej
	Osoby znajdujące się na otwartej przestrzeni w pobliżu Zakładu powinny: – jak najszybciej oddalić się od pożaru, osłonić odkryte części ciała, w przypadku urazów - skontaktować się z Centrum Powiadomienia Ratunkowego (numer alarmowy 112). Osoby znajdujące się w pojazdach samochodowych w pobliżu zakładu powinny: – nie tarasować dróg dojazdowych dla służb ratowniczych, – w miarę możliwości oddalić się od terenu Zakładu.
	sposoby odwołania alarmu
	Sygnał syreny alarmowej - sygnał ciągły, trwający trzy minuty.

INFORMACJA

Na temat środków bezpieczeństwa i sposobów postępowania na wypadek wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na terenie Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.



Luty 2024 r.

VIII. Miejsce uzyskania dodatkowych informacji

Dodatkowe informacje w zakresie nieobjętym tajemnicą handlową i/lub tajemnicą przedsiębiorstwa dotyczące zakładu produkcyjnego Orion Engineered Carbons Sp. z o.o. można uzyskać kierując pisemny wniosek na adres zakładu.