

DOKUMENTACJA BEZPIECZEŃSTWA

INFORMACJA

**Na temat środków bezpieczeństwa
i sposobów postępowania na wypadek
wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na
terenie Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.**

Jan Pytlewski

**PREZES ZARZĄDU
ORION ENGINEERED CARBONS SP. Z O.O.**

Podpis

Jasło 2025 rok

INFORMACJA

Na temat środków bezpieczeństwa i sposobów postępowania na wypadek wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na terenie Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.



Styczeń 2025 r.

I. Oznaczenie prowadzącego zakład

NAZWA I ADRES ZAKŁADU	Orion Engineered Carbons Sp. z o.o. ul. 3-go Maja 83 38-200 Jasło
KONTAKT	tel. 13 44 66 390, fax. 13 44 66 497 jan.pytlewski@orioncarbons.com
SKŁAD ZARZĄDU	Prezes Zarządu – Jan Pytlewski

II. Wskazanie osoby udzielającej informacji

PREZES ZARZĄDU – Jan Pytlewski lub osoba przez niego upoważniona

III. Potwierdzenie, że zakład podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym

Zgodnie z klasyfikacją dokonaną na podstawie rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016, poz. 138), Zakład Orion Engineered Carbons Sp. z o.o. w Jasle jest zakładem o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Zgodnie z wymaganiami Ustawy Prawo ochrony środowiska z dnia 27 kwietnia 2001 r. (Dz.U. 2024 poz. 54 z późn. zm.), zostały zrealizowane wszystkie obowiązki spoczywające na prowadzącym zakład o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. W szczególności opracowano:

- Raport o Bezpieczeństwie, ostatnia aktualizacja - grudzień 2024 r.,
- Program Zapobiegania Awariom, ostatnia aktualizacja - grudzień 2024 r.,
- System Zarządzania Bezpieczeństwem, ostatnia aktualizacja - grudzień 2024 r.,
- Wewnętrzny Plan Operacyjno-Ratowniczy, ostatnia aktualizacja grudzień 2024 r.

INFORMACJA

Na temat środków bezpieczeństwa i sposobów postępowania na wypadek wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na terenie Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.



Styczeń 2025 r.

IV. Zakres działalności prowadzonej w zakładzie

Przedmiotem działalności Spółki, zgodnie z KRS, jest:

1. Produkcja chemikaliów nieorganicznych podstawowych pozostałych
2. Produkcja chemikaliów organicznych podstawowych pozostałych
3. Wytwarzanie energii elektrycznej
4. Przesyłanie energii elektrycznej
5. Dystrybucja energii elektrycznej
6. Produkcja ciepła (pary wodnej i gorącej wody)
7. Dystrybucja ciepła (pary wodnej i gorącej wody)
8. Pobór i uzdatnianie wody, z wyjątkiem działalności usługowej
9. Sprzedaż hurtowa wyrobów chemicznych
10. Handel detaliczny, z wyjątkiem sprzedaży pojazdów mechanicznych i motocykli, naprawa artykułów użytku osobistego i domowego
11. Przetwarzanie odpadów i złomu
12. Dystrybucja paliw gazowych w systemie sieciowym
13. Pranie i czyszczenie wyrobów włókienniczych i futrzarskich
14. Wynajem nieruchomości na własny rachunek
15. Wynajem maszyn i urządzeń oraz wypożyczanie artykułów użytku osobistego

Podstawową działalnością Zakładu jest produkcja sadz technicznych oraz pary wodnej i energii elektrycznej. Proces wytwarzania sadz technicznych polega na termicznym rozkładzie oleju do produkcji sadz technicznych w węźle reaktora, w wyniku którego powstaje mieszanina sadzowo-gazowa. Sadza luźna wydzielana z mieszaniny sadzowo-gazowej jest zagęszczana w procesie mokrej granulacji, a następnie suszona i magazynowana jako wyrób gotowy do sprzedaży. Oddzielony od sadzy gaz poreakcyjny jest podawany procesowi utylizacji, w wyniku którego powstaje para wodna wykorzystywana w systemach grzewczym lub generatorach energii elektrycznej.

Sadze techniczne produkowane w Orion Engineered Carbons Sp. z o. o. wykorzystywane są głównie w przemyśle gumowym do produkcja opon samochodowych i innych wyrobów gumowych.

Zakład zatrudnia 66 osób (stan na 30 listopada 2024 r.).

INFORMACJA

Na temat środków bezpieczeństwa i sposobów postępowania na wypadek wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na terenie Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.



Styczeń 2025 r.

W celu zminimalizowania lub wyeliminowania ryzyka związane go z możliwością wystąpienia poważnej awarii przemysłowej oraz ograniczenia jej ewentualnych skutków Zakład wdrożył i utrzymuje i ciągle doskonali System Zarządzania Bezpieczeństwem, który stanowi jeden z elementów certyfikowanego Zintegrowanego Systemu Zarządzania; Jakością, Środowiskiem i BHP spełniającego wymagania norm ISO 9001 i ISO 14001. W Systemie Zarządzania Bezpieczeństwem uwzględniono wszystkie komórki organizacyjne współpracujące i uczestniczące w szeroko pojętym zarządzaniu bezpieczeństwem na etapie prewencji, kontroli, wykrycia i likwidacji skutków poważnej awarii przemysłowej. Obsługę i nadzór nad instalacjami wyposażonymi w układy sterowania, systemy pomiarowe oraz systemy zabezpieczające i ostrzegawcze przed zanieczyszczeniem atmosfery, wody i gleby sprawują wykwalifikowani i kompetentni pracownicy.

INFORMACJA

Na temat środków bezpieczeństwa i sposobów postępowania na wypadek wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na terenie Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.



Styczeń 2025 r.

V. Charakterystyka substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o dużym ryzyku

Ze względu na stosowanie olejów węgl- i ropopochodnych jako surowców do produkcji sadz zakład Orion Engineered Carbons Sp. z o.o. został zaliczony do zakładu o dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. Poniżej przedstawiono oznaczenia oraz kategorie zagrożeń tych substancji (pozycje 1 do 14) oraz innych występujących w zakładzie substancji niebezpiecznych.

Tabela 1 Rodzaje substancji niebezpiecznych występujących w OEC i ich charakterystyka

Lp.	Nazwa substancji	Grupa substancji	Nr CAS	Klasyfikacja CLP	
				Klasa zagrożenia i kody kategorii	Kody zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia*
1.	Smoła koksownicza Dostawca: Koksownia „Przyjaźń” (JSW KOKS S.A.)	Surowiec do produkcji sadzy	65996-89-6	Skin Sens. 1 Muta. 1B Carc. 1A Repr. 1B Aquatic Chronic 3	H317 H340 H350 H360 H412
2.	Popirolityczny olej opałowy Dostawca: ORLEN Unipetrol a.s.	Surowiec do produkcji sadzy	64742-90-1	Skin Irrit. 2 Muta. 1B Carc. 1A Aquatic Chronic 2	H315 H340 H350 H411
3.	HCGO (RP Q2) – olej napędowy do pracy w ciężkich warunkach, krakowany katalitycznie) Dostawca: Kurt E. F. W. Hauke KG (GmbH & Co)	Surowiec do produkcji sadzy	64741-62-4	Acute Tox. 4 Carc. 1B Repr. 2 STOT RE 2 Aquatic Acute 1 Aquatic Chronic 1	H332 H350 H361d H373 H400 H410
4.	Carbon Black Feed Dostawca: Dow Europe GmbH	Surowiec do produkcji sadzy	68513-69-9	Skin Irrit. 2 Eye Irrit. 2 Muta. 1B Carc. 1B Aquatic Chronic 2	H315 H319 H340 H350 H411
5.	Residual Oil Highsulphur (ZOVS) Dostawca: Orlen UNIPETROL RPA, s.r.o.	Surowiec do produkcji sadzy	68476-33-5	Acute Tox. 4 Carc. 1B Repr. 2 STOT RE. 2 Aquatic Acute 1 Aquatic Chronic 1	H332 H350 H361 H373 H400 H410

INFORMACJA

Na temat środków bezpieczeństwa i sposobów postępowania na wypadek wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na terenie Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.



Styczeń 2025 r.

Lp.	Nazwa substancji	Grupa substancji	Nr CAS	Klasyfikacja CLP	
				Klasa zagrożenia i kody kategorii	Kody zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia*
6.	Clarified oils (petroleum), catalytic cracked Dostawca: Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.	Surowiec do produkcji sadzy	64741-62-4	Acute Toxic. 4 Muta. 2 Carc. 1B Repr. 2 STOT RE. 2 Asp. Tox. 1 Aquatic Acute 1 Aquatic Chronic 1	H332 H341 H350 H361 H373 H304 H400 H410
7.	CLO (Claryfied Oil) Dostawca: Kurt E. F. W. Hauke KG (GmbH & Co)	Surowiec do produkcji sadzy	64741-62-4	Acute Tox. 4 Carc. 1B Repr. 2 STOT RE 2	H332 H350 H361 H373
8.	Residues (petroleum) catalytic cracking Dostawca: Shell Trading Rotterdam B.V.	Surowiec do produkcji sadzy	92061-97-7	Acute Tox. 4 Repr. 2 Carc. 1B STOT RE. 2 Aquatic Acute 1 Aquatic Chronic 1	H332 H361 H350 H373 H400 H410
9.	Carbon Black Feedstock Typ K Dostawca: Rain Carbon Germany GmbH	Surowiec do produkcji sadzy	Nie określono w k.ch. dla głównego składnika 90640-86-1 - Destylaty (smoła węglowa), oleje ciężkie	Acute Tox. 4 Skin Irrit. 2 Eye Dam. 1 Skin Sens. 1 Muta. 1B Carc. 1A Repr. 1B STOT RE 2 Asp. Tox. 1 Aquatic Chronic 2	H302 H315 H318 H317 H340 H350 H360FD H373 H304 H411
10.	Olej TPO (ATPO, olej pirolityczny) Dostawca: Alpha Carbone	Surowiec do produkcji sadzy	Nie określono w k.ch. (nr WE: 948-949-8)	Flam. Liq. 2 Acute Tox. 4 Carc. 1A Repr. 2 STOT RE 2 Aquatic Acute 1 Aquatic Chronic 1	H225 H332 H350 H361d H373 H400 H410

INFORMACJA

Na temat środków bezpieczeństwa i sposobów postępowania na wypadek wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na terenie Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.



Styczeń 2025 r.

Lp.	Nazwa substancji	Grupa substancji	Nr CAS	Klasyfikacja CLP	
				Klasa zagrożenia i kody kategorii	Kody zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia*
11.	Olej TPO (olej pirolityczny z odpadów gumowych i opon) Dostawca: DRON Industries	Surowiec do produkcji sadzy	Nie określono w k.ch. (nr WE: 948-949-8)	Flam. Liq. 2 Asp. Tox. 1 Skin Irrit. 2 Skin Sens. 1 Eye Irrit. 2 STOT SE 3 STOT SE 3 Muta. 1A Muta. 1B Repr. 2 STOT RE 2 Aquatic Chronic 2	H225 H304 H315 H317 H319 H335 H336 H340 H350 H361d H373 H411
12.	Gaz ziemny wysokometanowy	Gazy (paliwo)	8006-14-2	Flam. Gas 1 Press. Gas	H220 H280
13.	Gaz poreakcyjny – produkt uboczny w procesie produkcji sadz technicznych	Gaz poreakcyjny	-	Flam. Gas 1 Press. Gas	H220 H280

INFORMACJA

Na temat środków bezpieczeństwa i sposobów postępowania na wypadek wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na terenie Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.



Styczeń 2025 r.

VI. Informacje dotyczące głównych scenariuszy awarii przemysłowej oraz środków bezpieczeństwa, które zostaną podjęte w przypadku wystąpienia awarii

Zgodnie z wynikami analiz ryzyka, przeprowadzonych w ramach opracowania Raportu o bezpieczeństwie, głównymi zagrożeniami mogącymi prowadzić do wystąpienia poważnej awarii są zdarzenia związane z niekontrolowanym wyciekiem i pożarem olejów procesowych.

Dzięki zastosowanym w zakładzie środkom ochronnym, rozpatrywane oddziaływania jedynie nieznacznie wykraczają poza teren zakładu Orion Engineered Carbons Sp. z o.o. W Raporcie o bezpieczeństwie wykazano, że najbardziej znaczące oddziaływania może powodować pożar w obwałowaniu zbiorników o pojemności 3x3000 m³ z olejami węgl- i ropopochodnymi. Innymi zdarzeniami, których skutki mogą wykraczać poza teren zakładu, są pożar zbiornika z olejem TPO oraz pożar na stanowisku rozładunku oleju TPO z autocystern.

Maksymalny zasięg oddziaływania cieplnego o intensywności promieniowania 4 kW/m² sięga do 44 m w głąb sąsiadującego zakładu Unimot Terminale Sp. z o.o. (dawniej Unimot Infrastruktura Sp. z o.o.) oraz odpowiednio 36 m i 31 m na południe i wschód od granicy zakładu Orion Engineered Carbons Sp. z o.o., obejmując znajdujące się tam tereny zielone. Dla promieniowania cieplnego o intensywności 7 kW/m² maksymalny zasięg wynosi 33 m w głąb zakładu Unimot Terminale Sp. z o.o. oraz 16 m na południe i wschód, również obejmując tereny zielone. Zasięg oddziaływania promieniowania o intensywności 12,5 kW/m² sięga do 17 m w głąb sąsiadującego zakładu oraz 1,5 m na wschód od jego granic.

Oddziaływanie cieplne o intensywności 4 kW/m² powoduje odczucie bólu po 20 sekundach ekspozycji, promieniowanie o intensywności 7 kW/m² – ból po 10 sekundach, a oddziaływanie o intensywności 12,5 kW/m² – znaczne urazy po 10 sekundach ekspozycji. Warto jednak zaznaczyć, że powyższe wartości dotyczą nieoświetlonej skóry. Skutki promieniowania cieplnego mogą być istotnie mniejsze w przypadku ukrycia się przed jego bezpośrednim działaniem lub osłonięcia ciała odzieżą.

W Raporcie o bezpieczeństwie określono, że prawdopodobieństwo wystąpienia pożaru w obwałowaniu zbiorników o pojemności 3x3000 m³ wynosi 4,5e-04 na rok (co oznacza jedno zdarzenie na 2222 lata). Prawdopodobieństwo pożaru na tacy stanowiska rozładunkowego oleju TPO oszacowano na 1,3e-04 na rok (co odpowiada jednemu zdarzeniu na 7692 lata), natomiast prawdopodobieństwo pożaru w zbiorniku z olejem TPO wynosi 2,5e-04 na rok (jedno zdarzenie na 4000 lat).

INFORMACJA

Na temat środków bezpieczeństwa i sposobów postępowania na wypadek wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na terenie Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.



Styczeń 2025 r.

Wykaz zastosowanych środków i działań, które będą podjęte w przypadku wystąpienia niekontrolowanego wycieku oleju procesowego:

Tabela 1 Wykaz zastosowanych środków i działań, które będą podjęte w przypadku wystąpienia niekontrolowanego wycieku oleju procesowego

Lp.	Środki zapobiegawcze i działania	Cel
1	Ogłoszenie alarmu i informacja odpowiednich służb	Organizacja działań ratowniczych
2	Wykorzystanie systemu zdalnie sterowanych zaworów odcinających pozwalających na wyłączenie poszczególnych węzłów instalacji	Ograniczenie ilości uwolnionej substancji
3	Wykorzystanie systemu zbierania wycieków (tace, obwałowania, ekran iłowy)	Ograniczenie rozprzestrzeniania niebezpiecznych substancji do środowiska
4	Natychmiastowa reakcja GRCh	Ograniczenie ilości uwolnionej substancji, ograniczenie rozprzestrzeniania niebezpiecznych substancji do środowiska
5	Ewentualne działanie PSP	Ograniczenie skutków awarii

Wykaz zastosowanych środków i działań, które będą podjęte w przypadku wystąpienia pożaru w obszarze rozładunku i magazynowania olejów:

Tabela 2 Wykaz zastosowanych środków i działań, które będą podjęte w przypadku wystąpienia pożaru w obszarze rozładunku i magazynowania olejów

Lp.	Środki zapobiegawcze i działania	Cel
1	Ogłoszenie alarmu i informacja odpowiednich służb	Organizacja działań ratowniczych
2	Natychmiastowa reakcja GRCh	Ewakuację osób poszkodowanych i zagrożonych
3	Zwiększenie ciśnienia w sieci ppoż	Zapewnienie wody do celów gaśniczych
4	Działania PSP	Gaszenie zbiornika
5	Wykorzystanie systemu zbierania wycieków (tace, obwałowania, ekran iłowy)	Ograniczenie rozprzestrzeniania się niebezpiecznych substancji do środowiska (o ile wystąpi rozszczelnienie)
6	Wykorzystanie systemu zdalnie sterowanych zaworów odcinających pozwalających na wyłączenie poszczególnych węzłów instalacji	Ograniczenie możliwości uwolnienia olejów na zewnątrz instalacji

INFORMACJA

Na temat środków bezpieczeństwa i sposobów postępowania na wypadek wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na terenie Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.



Styczeń 2025 r.

VII. Informacja o sposobie ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej

W tabeli 3 przedstawiono informacje o sposobie ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej. Informacja ta dotyczy wyłącznie scenariuszy awaryjnych, w których zasięg oddziaływania wykracza poza teren zakładu.

Tabela 3 Informacja o sposobie ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia pożaru w obwałowaniu zbiorników 3x3000m³

INFORMACJA O SPOSOBIE OSTRZEGANIA I POSTĘPOWANIA SPOŁECZEŃSTWA W PRZYPADKU WYSTĄPIENIA AWARII PRZEMYSŁOWEJ	
SCENARIUSZE AWARII KTÓRYCH ZASIĘG WYKRACZA POZA TEREN ZAKŁADU	
Scenariusz 1	opis/nazwa scenariusza
	Pożar w obwałowaniu zbiorników 3x3000m ³
	rodzaj zagrożenia
	Oddziaływanie promieniowania cieplnego
	teren objęty zagrożeniem
	– Oddziaływanie promieniowania cieplnego o natężeniu do 7kW/m ² – teren zakładu Unimot Terminale Sp. z o.o. (przy granicy z działką Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.) – Oddziaływanie promieniowania cieplnego o natężeniu do 4kW/m ² – teren zakładu Unimot Terminale Sp. z o.o. (przy granicy z działką Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.) – Oddziaływanie promieniowania cieplnego o natężeniu poniżej 4kW/m ² – najbliższy teren po stronie południowej Orion Engineered Carbons Sp. z o.o. (wokół zbiorników magazynowych)
	sposoby ostrzegania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej
	Ostrzeganie społeczeństwa jest realizowane przez syrenę alarmową znajdującą się na terenie zakładu (alarm trzeciego stopnia) – sygnał o długości 10 sekund, powtarzany jest przez trzy minuty z przerwami 15-25 sekund (ogłoszenie alarmu trwa trzy minuty a sygnał jest dziesięciokrotnie modulowany). Pracownicy zakładu Unimot Terminale Sp. z o.o. są dodatkowo powiadamiani drogą telefoniczną.
	sposoby postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej
	Osoby znajdujące się na otwartej przestrzeni w pobliżu Zakładu powinny: – jak najszybciej oddalić się od pożaru, osłonić odkryte części ciała, w przypadku urazów - skontaktować się z Centrum Powiadamiania Ratunkowego (numer alarmowy 112). Osoby znajdujące się w pojazdach samochodowych w pobliżu zakładu powinny: – nie tarasować dróg dojazdowych dla służb ratowniczych, – w miarę możliwości oddalić się od terenu Zakładu.
sposoby odwołania alarmu	
Sygnał syreny alarmowej - sygnał ciągły, trwający trzy minuty.	

INFORMACJA

Na temat środków bezpieczeństwa i sposobów postępowania na wypadek wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na terenie Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.



Styczeń 2025 r.

Tabela 4 Informacja o sposobie ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia pożaru na tacy rozładunku TPO z cystern samochodowych

INFORMACJA O SPOSOBIE OSTRZEGANIA I POSTĘPOWANIA SPOŁECZEŃSTWA W PRZYPADKU WYSTĄPIENIA AWARII PRZEMYSŁOWEJ	
SCENARIUSZE AWARII KTÓRYCH ZASIĘG WYKRACZA POZA TEREN ZAKŁADU	
Scenariusz 2	opis/nazwa scenariusza
	Pożar na tacy rozładunku TPO z cystern samochodowych
	rodzaj zagrożenia
	Oddziaływanie promieniowania cieplnego
	teren objęty zagrożeniem
	– Oddziaływanie promieniowania cieplnego o natężeniu do 7kW/m ² – teren zakładu Unimot Terminale Sp. z o.o. (przy granicy z działką Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.) – Oddziaływanie promieniowania cieplnego o natężeniu do 4kW/m ² – teren zakładu Unimot Terminale Sp. z o.o. (przy granicy z działką Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.)
	sposoby ostrzegania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej
	Ostrzeganie społeczeństwa jest realizowane przez syrenę alarmową znajdującą się na terenie zakładu (alarm trzeciego stopnia) – sygnał o długości 10 sekund, powtarzany jest przez trzy minuty z przerwami 15-25 sekund (ogłoszenie alarmu trwa trzy minuty a sygnał jest dziewięciokrotnie modulowany). Pracownicy zakładu Unimot Terminale Sp. z o.o. są dodatkowo powiadamiani drogą telefoniczną.
	sposoby postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej
	Osoby znajdujące się na otwartej przestrzeni w pobliżu Zakładu powinny: – jak najszybciej oddalić się od pożaru, osłonić odkryte części ciała, w przypadku urazów - skontaktować się z Centrum Powiadamiania Ratunkowego (numer alarmowy 112). Osoby znajdujące się w pojazdach samochodowych w pobliżu zakładu powinny: – nie tarasować dróg dojazdowych dla służb ratowniczych, – w miarę możliwości oddalić się od terenu Zakładu.
sposoby odwołania alarmu	
Sygnał syreny alarmowej - sygnał ciągły, trwający trzy minuty.	

INFORMACJA

Na temat środków bezpieczeństwa i sposobów postępowania na wypadek wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na terenie Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.



Styczeń 2025 r.

Tabela 5 Informacja o sposobie ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia pożaru w zbiorniku z olejem TPO

INFORMACJA O SPOSOBIE OSTRZEGANIA I POSTĘPOWANIA SPOŁECZEŃSTWA W PRZYPADKU WYSTĄPIENIA AWARII PRZEMYSŁOWEJ	
SCENARIUSZE AWARII KTÓRYCH ZASIĘG WYKRACZA POZA TEREN ZAKŁADU	
Scenariusz 3	opis/nazwa scenariusza
	Pożar w zbiorniku z olejem TPO
	rodzaj zagrożenia
	Oddziaływanie promieniowania cieplnego
	teren objęty zagrożeniem
	– Oddziaływanie promieniowania cieplnego o natężeniu do 7kW/m ² – teren zakładu Unimot Terminale Sp. z o.o. (przy granicy z działką Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.) – Oddziaływanie promieniowania cieplnego o natężeniu do 4kW/m ² – teren zakładu Unimot Terminale Sp. z o.o. (przy granicy z działką Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.)
	sposoby ostrzegania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej
	Ostrzeganie społeczeństwa jest realizowane przez syrenę alarmową znajdującą się na terenie zakładu (alarm trzeciego stopnia) – sygnał o długości 10 sekund, powtarzany jest przez trzy minuty z przerwami 15-25 sekund (ogłoszenie alarmu trwa trzy minuty a sygnał jest dziewięciokrotnie modulowany). Pracownicy zakładu Unimot Terminale Sp. z o.o. są dodatkowo powiadamiani drogą telefoniczną.
	sposoby postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej
	Osoby znajdujące się na otwartej przestrzeni w pobliżu Zakładu powinny: – jak najszybciej oddalić się od pożaru, osłonić odkryte części ciała, w przypadku urazów - skontaktować się z Centrum Powiadamiania Ratunkowego (numer alarmowy 112). Osoby znajdujące się w pojazdach samochodowych w pobliżu zakładu powinny: – nie tarasować dróg dojazdowych dla służb ratowniczych, – w miarę możliwości oddalić się od terenu Zakładu.
sposoby odwołania alarmu	
Sygnał syreny alarmowej - sygnał ciągły, trwający trzy minuty.	

VIII. Miejsce uzyskania dodatkowych informacji

Dodatkowe informacje w zakresie nieobjętym tajemnicą handlową i/lub tajemnicą przedsiębiorstwa dotyczące zakładu produkcyjnego Orion Engineered Carbons Sp. z o.o. można uzyskać kierując pisemny wniosek na adres zakładu.