

DOKUMENTACJA BEZPIECZEŃSTWA

INFORMACJA

**Na temat środków bezpieczeństwa
i sposobów postępowania na wypadek
wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na
terenie Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.**

Jan Pytlewski

**PREZES ZARZĄDU
ORION ENGINEERED CARBONS SP. Z O.O.**

Podpis

PREZES ZARZĄDU
Jan Pytlewski
Jan Pytlewski

Jasło 2025 rok

INFORMACJA

Na temat środków bezpieczeństwa i sposobów postępowania na wypadek wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na terenie Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.



Listopad 2025 r.

I. Oznaczenie prowadzącego zakład

NAZWA I ADRES ZAKŁADU	Orion Engineered Carbons Sp. z o.o. ul. 3-go Maja 83 38-200 Jasło
KONTAKT	tel. 13 44 66 390, fax. 13 44 66 497 jan.pytlewski@orioncarbons.com
SKŁAD ZARZĄDU	Prezes Zarządu – Jan Pytlewski

II. Wskazanie osoby udzielającej informacji

PREZES ZARZĄDU – Jan Pytlewski lub osoba przez niego upoważniona

III. Potwierdzenie, że zakład podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym

Zgodnie z klasyfikacją dokonaną na podstawie rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016, poz. 138), Zakład Orion Engineered Carbons Sp. z o.o. w Jasle jest zakładem o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Zgodnie z wymaganiami Ustawy Prawo ochrony środowiska z dnia 27 kwietnia 2001 r. (Dz.U. 2024 poz. 54 z późn. zm.), zostały zrealizowane wszystkie obowiązki spoczywające na prowadzącym zakład o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. W szczególności opracowano:

- Raport o Bezpieczeństwie, ostatnia aktualizacja - sierpień 2025 r.,
- Program Zapobiegania Awariom, ostatnia aktualizacja - sierpień 2025 r.,
- System Zarządzania Bezpieczeństwem, ostatnia aktualizacja - sierpień 2025 r.,
- Wewnętrzny Plan Operacyjno-Ratowniczy, ostatnia aktualizacja sierpień 2025 r.

INFORMACJA

Na temat środków bezpieczeństwa i sposobów postępowania na wypadek wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na terenie Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.



Listopad 2025 r.

IV. Zakres działalności prowadzonej w zakładzie

Przedmiotem działalności Spółki, zgodnie z KRS, jest:

1. Produkcja chemikaliów nieorganicznych podstawowych pozostałych
2. Produkcja chemikaliów organicznych podstawowych pozostałych
3. Wytwarzanie energii elektrycznej
4. Przesyłanie energii elektrycznej
5. Dystrybucja energii elektrycznej
6. Produkcja ciepła (pary wodnej i gorącej wody)
7. Dystrybucja ciepła (pary wodnej i gorącej wody)
8. Pobór i uzdatnianie wody, z wyjątkiem działalności usługowej
9. Sprzedaż hurtowa wyrobów chemicznych
10. Handel detaliczny, z wyjątkiem sprzedaży pojazdów mechanicznych i motocykli, naprawa artykułów użytku osobistego i domowego
11. Przetwarzanie odpadów i złomu
12. Dystrybucja paliw gazowych w systemie sieciowym
13. Pranie i czyszczenie wyrobów włókienniczych i futrzarskich
14. Wynajem nieruchomości na własny rachunek
15. Wynajem maszyn i urządzeń oraz wypożyczanie artykułów użytku osobistego

Podstawową działalnością Zakładu jest produkcja sadz technicznych oraz pary wodnej i energii elektrycznej. Proces wytwarzania sadz technicznych polega na termicznym rozkładzie oleju do produkcji sadz technicznych w węźle reaktora, w wyniku którego powstaje mieszanina sadzowo-gazowa. Sadza luźna wydzielana z mieszaniny sadzowo-gazowej jest zagęszczana w procesie mokrej granulacji, a następnie suszona i magazynowana jako wyrób gotowy do sprzedaży. Oddzielony od sadzy gaz poreakcyjny jest podawany procesowi utylizacji, w wyniku którego powstaje para wodna wykorzystywana w systemach grzewczym lub generatorach energii elektrycznej.

Sadze techniczne produkowane w Orion Engineered Carbons Sp. z o. o. wykorzystywane są głównie w przemyśle gumowym do produkcja opon samochodowych i innych wyrobów gumowych.

Zakład zatrudnia 62 osoby (stan na 31 lipca 2025 r.).

INFORMACJA

Na temat środków bezpieczeństwa i sposobów postępowania na wypadek wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na terenie Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.



Listopad 2025 r.

W celu zminimalizowania lub wyeliminowania ryzyka związane go z możliwością wystąpienia poważnej awarii przemysłowej oraz ograniczenia jej ewentualnych skutków Zakład wdrożył i utrzymuje i ciągle doskonali System Zarządzania Bezpieczeństwem, który stanowi jeden z elementów certyfikowanego Zintegrowanego Systemu Zarządzania; Jakością, Środowiskiem i BHP spełniającego wymagania norm ISO 9001 i ISO 14001. W Systemie Zarządzania Bezpieczeństwem uwzględniono wszystkie komórki organizacyjne współpracujące i uczestniczące w szeroko pojętym zarządzaniu bezpieczeństwem na etapie prewencji, kontroli, wykrycia i likwidacji skutków poważnej awarii przemysłowej. Obsługę i nadzór nad instalacjami wyposażonymi w układy sterowania, systemy pomiarowe oraz systemy zabezpieczające i ostrzegawcze przed zanieczyszczeniem atmosfery, wody i gleby sprawują wykwalifikowani i kompetentni pracownicy.

INFORMACJA

Na temat środków bezpieczeństwa i sposobów postępowania na wypadek wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na terenie Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.



Listopad 2025 r.

V. Charakterystyka substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o dużym ryzyku

Ze względu na stosowanie olejów węgl- i ropopochodnych jako surowców do produkcji sadz zakład Orion Engineered Carbons Sp. z o.o. został zaliczony do zakładu o dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. Poniżej przedstawiono oznaczenia oraz kategorie zagrożeń tych substancji oraz innych występujących w zakładzie substancji niebezpiecznych.

Tabela 1 Rodzaje substancji niebezpiecznych występujących w OEC i ich charakterystyka

Lp.	Grupa substancji	Max. ilość w zakładzie [Mg]	Kategorie substancji stwarzających zagrożenia	Klasyfikacja CLP		Q - Ilość subst. niebezpiecz. decydująca o zaliczeniu zakładu o dużym ryzyku [Mg]
				Klasa zagrożenia i kody kategorii	Kody zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia**	
1.	Surowiec do produkcji sadzy – oleje węgl- i ropopochodne	do 10 000	E1 Niebezpieczne dla środowiska wodnego w kategorii ostre 1 lub przewlekłe 1	Aquatic Acute 1 Aquatic Chronic 2	H400 H410	200
2.	Surowiec do produkcji sadzy – oleje węgl- i ropopochodne	do 10 000	E2 Niebezpieczne dla środowiska wodnego w kategorii przewlekłe 2	Aquatic Chronic 3	H411	500
3.	Surowiec do produkcji sadzy – olej TPO	do 600	P5b Ciecze łatwopalne	Flam. Liq. 2	H225	200
			E1 Niebezpieczne dla środowiska wodnego w kategorii ostre 1 lub przewlekłe 1	Aquatic Acute 1 Aquatic Chronic 2	H400 H410	200
4.	Surowiec do produkcji sadzy – olej TPO	do 600	P5b Ciecze łatwopalne	Flam. Liq. 2	H225	200
			E2 Niebezpieczne dla środowiska wodnego w kategorii przewlekłe 2	Aquatic Chronic 3	H411	500
5.	Surowiec do produkcji sadzy – olej TPO	do 600	P5c Ciecze łatwopalne	Flam. Liq. 3	H226	50000

INFORMACJA

Na temat środków bezpieczeństwa i sposobów postępowania na wypadek wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na terenie Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.



Listopad 2025 r.

Lp.	Grupa substancji	Max. ilość w zakładzie [Mg]	Kategorie substancji stwarzających zagrożenia	Klasyfikacja CLP		Q - Ilość subst. niebezpiecz. decydująca o zaliczeniu zakładu o dużym ryzyku [Mg]
				Klasa zagrożenia i kody kategorii	Kody zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia**	
			E1 Niebezpieczne dla środowiska wodnego w kategorii ostre 1 lub przewlekłe 1	Aquatic Chronic 2	H410	200
6.	Gaz ziemny (paliwo)	0,002*	P2 Gazy łatwopalne, kategoria 1 lub 2	Flam. Gas 1	H220	50
7.	Gaz poreakcyjny	1,00*	P2 Gazy łatwopalne, kategoria 1 lub 2	Wodór: Flam. Gas 1	Wodór: H220	50
			P2 Gazy łatwopalne, kategoria 1 lub 2 H2 Ostro toksyczne, kategoria 3, narażenie drogą inhalacyjną	Tlenek węgla: Flam. Gas 1 Acute Tox. 3	Tlenek węgla: H220 H331	50

*Ilość substancji w zakładzie jest znacząco niższa od wartości progowej decydującej o zaliczeniu zakładu jako ZZR lub ZDR. Ilość ta może ulegać zmianom. W tabeli podano ilość substancji, która znajdowała się na terenie zakładu OEC 31.12.2021 r.
**Podano tylko te kody zwrotów, które opisują właściwości substancji uwzględniane przy kwalifikacji zakładu jako zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej

VI. Informacje dotyczące głównych scenariuszy awarii przemysłowej oraz środków bezpieczeństwa, które zostaną podjęte w przypadku wystąpienia awarii

Zgodnie z wynikami analiz ryzyka, przeprowadzonych w ramach opracowania Raportu o bezpieczeństwie, głównymi zagrożeniami mogącymi prowadzić do wystąpienia poważnej awarii są zdarzenia związane z niekontrolowanym wyciekami i pożarem olejów procesowych.

Dzięki zastosowanym w zakładzie środkom ochronnym, rozpatrywane oddziaływania jedynie nieznacznie wykraczają poza teren zakładu Orion Engineered Carbons Sp. z o.o. W Raporcie o bezpieczeństwie wykazano, że najbardziej znaczące oddziaływania może powodować pożar w obwałowaniu zbiorników o pojemności 3x3000 m³ z olejami węglowymi i ropopochodnymi. Innymi zdarzeniami, których skutki mogą wykraczać poza teren zakładu, są pożar zbiornika z olejem TPO oraz pożar na stanowisku rozładunku oleju TPO z autocystern.

INFORMACJA

Na temat środków bezpieczeństwa i sposobów postępowania na wypadek wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na terenie Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.



Listopad 2025 r.

Maksymalny zasięg oddziaływania cieplnego o intensywności promieniowania 4 kW/m^2 sięga do 44 m w głąb sąsiadującego zakładu Unimot Terminale Sp. z o.o. (dawniej Unimot Infrastruktura Sp. z o.o.) oraz odpowiednio 36 m i 31 m na południe i wschód od granicy zakładu Orion Engineered Carbons Sp. z o.o., obejmując znajdujące się tam tereny zielone. Dla promieniowania cieplnego o intensywności 7 kW/m^2 maksymalny zasięg wynosi 33 m w głąb zakładu Unimot Terminale Sp. z o.o. oraz 16 m na południe i wschód, również obejmując tereny zielone. Zasięg oddziaływania promieniowania o intensywności $12,5 \text{ kW/m}^2$ sięga do 17 m w głąb sąsiadującego zakładu oraz 1,5 m na wschód od jego granic.

Oddziaływanie cieplne o intensywności 4 kW/m^2 powoduje odczucie bólu po 20 sekundach ekspozycji, promieniowanie o intensywności 7 kW/m^2 – ból po 10 sekundach, a oddziaływanie o intensywności $12,5 \text{ kW/m}^2$ – znaczne urazy po 10 sekundach ekspozycji. Warto jednak zaznaczyć, że powyższe wartości dotyczą nieośniętej skóry. Skutki promieniowania cieplnego mogą być istotnie mniejsze w przypadku ukrycia się przed jego bezpośrednim działaniem lub ośnięcia ciała odzieżą.

W Raporcie o bezpieczeństwie określono, że prawdopodobieństwo wystąpienia pożaru w obwałowaniu zbiorników o pojemności $3 \times 3000 \text{ m}^3$ wynosi $4,5 \times 10^{-3}$ na rok (co oznacza jedno zdarzenie na 222 lata). Prawdopodobieństwo pożaru na tacy stanowiska rozładunkowego oleju TPO oszacowano na $1,3 \times 10^{-4}$ na rok (co odpowiada jednemu zdarzeniu na 7692 lata), natomiast prawdopodobieństwo pożaru w zbiorniku z olejem TPO wynosi $2,5 \times 10^{-5}$ na rok (jedno zdarzenie na 4000 lat).

Wykaz zastosowanych środków i działań, które będą podjęte w przypadku wystąpienia niekontrolowanego wycieku oleju procesowego:

Tabela 1 Wykaz zastosowanych środków i działań, które będą podjęte w przypadku wystąpienia niekontrolowanego wycieku oleju procesowego

Lp.	Środki zapobiegawcze i działania	Cel
1	Ogłoszenie alarmu i informacja odpowiednich służb	Organizacja działań ratowniczych
2	Wykorzystanie systemu zdalnie sterowanych zaworów odcinających pozwalających na wyłączenie poszczególnych węzłów instalacji	Ograniczenie ilości uwolnionej substancji
3	Wykorzystanie systemu zbierania wycieków (tace, obwałowania, ekran itowy)	Ograniczenie rozprzestrzeniania niebezpiecznych substancji do środowiska
4	Natychmiastowa reakcja GRCh	Ograniczenie ilości uwolnionej substancji, ograniczenie rozprzestrzeniania niebezpiecznych substancji do środowiska
5	Ewentualne działanie PSP	Ograniczenie skutków awarii

INFORMACJA

Na temat środków bezpieczeństwa i sposobów postępowania na wypadek wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na terenie Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.



Listopad 2025 r.

Wykaz zastosowanych środków i działań, które będą podjęte w przypadku wystąpienia pożaru w obszarze rozładunku i magazynowania olejów:

Tabela 2 Wykaz zastosowanych środków i działań, które będą podjęte w przypadku wystąpienia pożaru w obszarze rozładunku i magazynowania olejów

Lp.	Środki zapobiegawcze i działania	Cel
1	Ogłoszenie alarmu i informacja odpowiednich służb	Organizacja działań ratowniczych
2	Natychmiastowa reakcja GRCh	Ewakuację osób poszkodowanych i zagrożonych
3	Zwiększenie ciśnienia w sieci ppoż	Zapewnienie wody do celów gaśniczych
4	Działania PSP	Gaszenie zbiornika
5	Wykorzystanie systemu zbierania wycieków (tace, obwałowania, ekran iłowy)	Ograniczenie rozprzestrzeniania się niebezpiecznych substancji do środowiska (o ile wystąpi rozszczelnienie)
6	Wykorzystanie systemu zdalnie sterowanych zaworów odcinających pozwalających na wyłączenie poszczególnych węzłów instalacji	Ograniczenie możliwości uwolnienia olejów na zewnątrz instalacji

INFORMACJA

Na temat środków bezpieczeństwa i sposobów postępowania na wypadek wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na terenie Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.



Listopad 2025 r.

VII. Informacja o sposobie ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej

W tabeli 3 przedstawiono informacje o sposobie ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej. Informacja ta dotyczy wyłącznie scenariuszy awaryjnych, w których zasięg oddziaływania wykracza poza teren zakładu.

Tabela 3 Informacja o sposobie ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia pożaru w obwałowaniu zbiorników 3x3000m³

INFORMACJA O SPOSOBIE OSTRZEGANIA I POSTĘPOWANIA SPOŁECZEŃSTWA W PRZYPADKU WYSTĄPIENIA AWARII PRZEMYSŁOWEJ	
SCENARIUSZE AWARII KTÓRYCH ZASIĘG WYKRACZA POZA TEREN ZAKŁADU	
Scenariusz 1	opis/nazwa scenariusza
	Pożar w obwałowaniu zbiorników 3x3000m ³
	rodzaj zagrożenia
	Oddziaływanie promieniowania cieplnego
	teren objęty zagrożeniem
	– Oddziaływanie promieniowania cieplnego o natężeniu do 7kW/m ² – teren zakładu Unimot Terminale Sp. z o.o. (przy granicy z działką Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.) – Oddziaływanie promieniowania cieplnego o natężeniu do 4kW/m ² – teren zakładu Unimot Terminale Sp. z o.o. (przy granicy z działką Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.) – Oddziaływanie promieniowania cieplnego o natężeniu poniżej 4kW/m ² – najbliższy teren po stronie południowej Orion Engineered Carbons Sp. z o.o. (wokół zbiorników magazynowych)
	sposoby ostrzegania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej
	Ostrzeżenie społeczeństwa jest realizowane przez syrenę alarmową znajdującą się na terenie zakładu (alarm trzeciego stopnia) – sygnał o długości 10 sekund, powtarzany jest przez trzy minuty z przerwami 15-25 sekund (ogłoszenie alarmu trwa trzy minuty a sygnał jest dziewięciokrotnie modulowany). Pracownicy zakładu Unimot Terminale Sp. z o.o. są dodatkowo powiadamiani drogą telefoniczną.
	sposoby postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej
	Osoby znajdujące się na otwartej przestrzeni w pobliżu Zakładu powinny: – jak najszybciej oddalić się od pożaru, osłonić odkryte części ciała, w przypadku urazów - skontaktować się z Centrum Powiadamiania Ratunkowego (numer alarmowy 112). Osoby znajdujące się w pojazdach samochodowych w pobliżu zakładu powinny: – nie tarasować dróg dojazdowych dla służb ratowniczych, – w miarę możliwości oddalić się od terenu Zakładu.
sposoby odwołania alarmu	
Sygnał syreny alarmowej - sygnał ciągły, trwający trzy minuty.	

INFORMACJA

Na temat środków bezpieczeństwa i sposobów postępowania na wypadek wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na terenie Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.



Listopad 2025 r.

Tabela 4 Informacja o sposobie ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia pożaru na tacy rozładunku TPO z cystern samochodowych

INFORMACJA O SPOSOBIE OSTRZEGANIA I POSTĘPOWANIA SPOŁECZEŃSTWA W PRZYPADKU WYSTĄPIENIA AWARII PRZEMYSŁOWEJ	
SCENARIUSZE AWARII KTÓRYCH ZASIĘG WYKRACZA POZA TEREN ZAKŁADU	
Scenariusz 2	opis/nazwa scenariusza
	Pożar na tacy rozładunku TPO z cystern samochodowych
	rodzaj zagrożenia
	Oddziaływanie promieniowania cieplnego
	teren objęty zagrożeniem
	– Oddziaływanie promieniowania cieplnego o natężeniu do 7kW/m ² – teren zakładu Unimot Terminale Sp. z o.o. (przy granicy z działką Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.) – Oddziaływanie promieniowania cieplnego o natężeniu do 4kW/m ² – teren zakładu Unimot Terminale Sp. z o.o. (przy granicy z działką Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.)
	sposoby ostrzegania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej
	Ostrzeganie społeczeństwa jest realizowane przez syrenę alarmową znajdującą się na terenie zakładu (alarm trzeciego stopnia) – sygnał o długości 10 sekund, powtarzany jest przez trzy minuty z przerwami 15-25 sekund (ogłoszenie alarmu trwa trzy minuty a sygnał jest dziewięciokrotnie modulowany). Pracownicy zakładu Unimot Terminale Sp. z o.o. są dodatkowo powiadamiani drogą telefoniczną.
	sposoby postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej
	Osoby znajdujące się na otwartej przestrzeni w pobliżu Zakładu powinny: – jak najszybciej oddalić się od pożaru, osłonić odkryte części ciała, w przypadku urazów - skontaktować się z Centrum Powiadamiania Ratunkowego (numer alarmowy 112). Osoby znajdujące się w pojazdach samochodowych w pobliżu zakładu powinny: – nie tarasować dróg dojazdowych dla służb ratowniczych, – w miarę możliwości oddalić się od terenu Zakładu.
sposoby odwołania alarmu	
Sygnał syreny alarmowej - sygnał ciągły, trwający trzy minuty.	

INFORMACJA

Na temat środków bezpieczeństwa i sposobów postępowania na wypadek wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na terenie Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.



Listopad 2025 r.

Tabela 5 Informacja o sposobie ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia pożaru w zbiorniku z olejem TPO

INFORMACJA O SPOSOBIE OSTRZEGANIA I POSTĘPOWANIA SPOŁECZEŃSTWA W PRZYPADKU WYSTĄPIENIA AWARII PRZEMYSŁOWEJ	
SCENARIUSZE AWARII KTÓRYCH ZASIĘG WYKRACZA POZA TEREN ZAKŁADU	
Scenariusz 3	opis/nazwa scenariusza
	Pożar w zbiorniku z olejem TPO
	rodzaj zagrożenia
	Oddziaływanie promieniowania cieplnego
	teren objęty zagrożeniem
	– Oddziaływanie promieniowania cieplnego o natężeniu do 7kW/m ² – teren zakładu Unimot Terminale Sp. z o.o. (przy granicy z działką Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.) – Oddziaływanie promieniowania cieplnego o natężeniu do 4kW/m ² – teren zakładu Unimot Terminale Sp. z o.o. (przy granicy z działką Orion Engineered Carbons Sp. z o.o.)
	sposoby ostrzegania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej
	Ostrzeganie społeczeństwa jest realizowane przez syrenę alarmową znajdującą się na terenie zakładu (alarm trzeciego stopnia) – sygnał o długości 10 sekund, powtarzany jest przez trzy minuty z przerwami 15-25 sekund (ogłoszenie alarmu trwa trzy minuty a sygnał jest dziewięciokrotnie modulowany). Pracownicy zakładu Unimot Terminale Sp. z o.o. są dodatkowo powiadamiani drogą telefoniczną.
	sposoby postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej
	Osoby znajdujące się na otwartej przestrzeni w pobliżu Zakładu powinny: – jak najszybciej oddalić się od pożaru, osłonić odkryte części ciała, w przypadku urazów - skontaktować się z Centrum Powiadamiania Ratunkowego (numer alarmowy 112). Osoby znajdujące się w pojazdach samochodowych w pobliżu zakładu powinny: – nie tarasować dróg dojazdowych dla służb ratowniczych, – w miarę możliwości oddalić się od terenu Zakładu.
sposoby odwołania alarmu	
Sygnał syreny alarmowej - sygnał ciągły, trwający trzy minuty.	

VIII. Miejsce uzyskania dodatkowych informacji

Dodatkowe informacje w zakresie nieobjętym tajemnicą handlową i/lub tajemnicą przedsiębiorstwa dotyczące zakładu produkcyjnego Orion Engineered Carbons Sp. z o.o. można uzyskać kierując pisemny wniosek na adres zakładu.

ORION ENGINEERED CARBONS SP. Z O.O.
tel. 13 44 66 390, fax. 13 44 66 497, 38- 200 Jasto ul. 3 Maja 83
e-mail: jas@orioncarbons.com